

金属增材制造设备

BLT-C400



精雕细琢 保质增效

多场景硬件与工艺配置 | 成形要素数字化控制 | 助力研发 | 智能修复模块



多尺寸复杂零件修复
送粉头种类丰富
成熟工艺参数包



多模块监测控制
成形要素输出
连续稳定



多模块助力新材料开发
最高500°C预热模块
多通道温度采集模块



高通量/梯度材料开发
高精度可编辑送粉量
多级气动混粉模块
开放式成分设计系统



五轴控制运动辅助翻转轴
旋转轴结合设备三轴控制
实现复杂结构、材料成形



一键采点修复
降低修复门槛
提高修复效率

材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢、模具钢
成形尺寸	400mm×400mm×400mm (W×D×H)
X/Y/Z轴定位精度	±0.05mm/m
X/Y/Z轴重复定位精度	±0.05mm/m
激光器功率	500W/1000W/2000W
激光波长	1060nm~1090nm
分层厚度	100um~1200um(可调节)
送粉器	2-4路恒流送粉器(误差±2%以内)
送粉头类型	四路送粉/侧向送粉等(根据产品进行配置)
光斑直径	0.3-4mm(2000W激光器)
最低氧含量	≤50ppm
气体支持	Ar
功耗	≤9kW
供电电压	AC380V;3Ph/N/PE;50Hz
配套软件	Minimagics、BLT-BP、BLT-MCS
外形尺寸 ⁽¹⁾	1950mm×1450mm×2020mm (W×D×H)
工作环境	温度0~35°C 湿度≤70%

注释：(1) 设备外形数据为理论尺寸，实际设备尺寸受配置影响，以现场装机为准。



微信公众号



淘宝商城



Stock Code:688333.SH

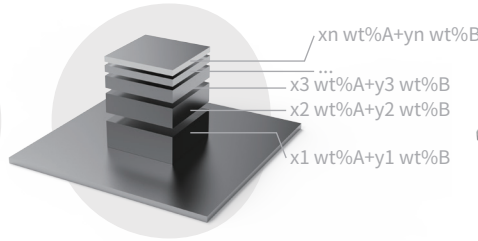
让制造更简单 世界更美好

Make Easier Manufacturing
Make a Better World

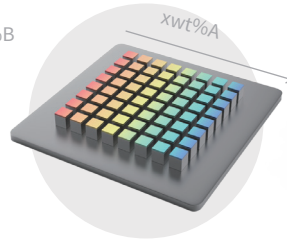
BLT-C400应用领域



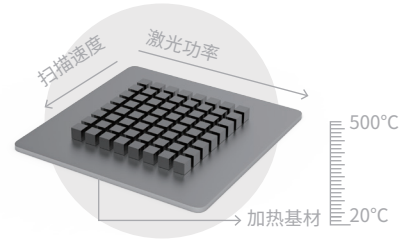
修复再制造
钛合金叶盘



材料开发
梯度材料设定及成形



材料开发
材料的高通量设定及成形



增材工艺实验
工艺参数及相变研究

BLT-C400智能模块

标配

实时状态监控 CCD模块 光斑连续可调

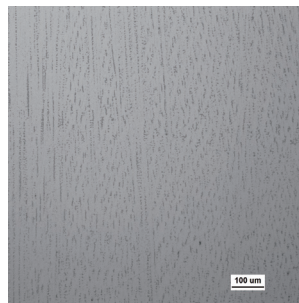
选配

智能修复模块 成形闭环模块 AC转台模块 温度采集模块 预热模块 同轴熔池温度闭环模块
高通量/梯度成形模块

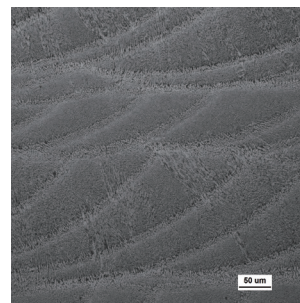
BLT-C400修复的零件的金相



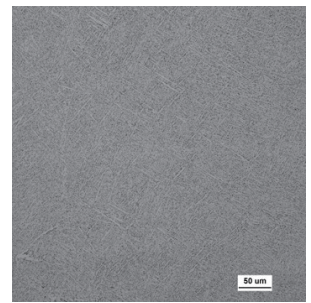
不锈钢



高温合金



铝合金



钛合金

BLT-C400配套耗材

一般耗材

送粉管 基材 排气滤芯 除尘滤芯 铺粉块/吸粉块 保护镜片

粉末

钛合金 铝合金 高温合金 不锈钢 高强钢 模具钢