

让制造更简单 世界更美好
Make Easier Manufacturing
Make a Better World



Stock Code:688333.SH

BLT-S600

金属增材制造系统

“大”有作为
成就更多

应用领域

航空、航天、发动机、医疗、
汽车、电子、模具、科研院所



材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢、模具钢
成形尺寸	600mm×600mm×600mm (W×D×H)
激光器功率	500W×4
分层厚度	20μm~100μm
最大扫描速度	7m/s
成形效率	100cm ³ /h (与零件的形状、尺寸、材料和参数有关)
预热温度	RT +20~200°C
激光波长	1060~1080nm
光束质量	M ² ≤1.1
铺粉机构	双向铺粉
光学部件	F-θ镜头, 四振镜
最低氧含量	≤100PPM
气体支持	Ar
功耗	25KW
供电电压	AC380V±5%
外形尺寸	4500mm×4500mm×3500mm (W×D×H)
安装空间	6500mm×6500mm×5000mm (W×D×H)
设备重量	约10700KG
环境要求	+15~+28°C, 不结露
配套软件	Magics; BP; BLT-MCS



微信



微信商城

BLT-S600应用案例

轮毂

材料: 铝合金
 尺寸: $\phi 485\text{mm} \times 210\text{mm}$
 时长: 152H
 重量: 4KG



技术说明: 大尺寸多特征结构, 采用自主研发大尺寸激光精密成形设备整体一次成形, 外轮廓辐射筋采用拓扑结构, 内部热结区采用镂空结构填充, 实现减重8%。

舂瓶支架

材料: 铝合金
 尺寸: $631\text{mm} \times 592\text{mm} \times 151\text{mm}$
 时长: 400H
 重量: 6.2KG



技术说明: 零件壁厚薄, 有点阵结构, 尺寸大, 传统工艺无法加工制造, 采用激光精密成形可一体成形, 制造周期短, 变形可控。

BLT-S600设备优势

突破极限 极致高效



600mmX600mmX600mm
大尺寸成形



高成形效率
可达 $100\text{cm}^3/\text{h}$



四光束扫描
效率提升60%



双向铺粉
效率提升50%

持续稳定 品质护航



长寿命过滤器
保障设备长期稳定运行



系统稳定
六年磨一剑
多版本迭代



自适应铺粉修正
应用深度学习技术
自动校正



总线技术
智能化硬件基础

安全可靠 人机友好



人粉隔离设计
保障人员健康



多重安全防护设计
保障人员和设备安全



远程诊断
快速高效故障诊断、
软件升级



MES
互联互通、
数字化管理

BLT-S600设备配置

